



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**BGH Edelstahl Freital GmbH
Am Stahlwerk 1**

01705 Freital

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

ingots and continuous cast billets, rolled and forged semi- finished products and bars as well as wire rod of alloyed an unalloyed steel grades and nickel base alloys.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-3924064-24.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 17 September 2027.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-M02652344/2024/MUC-01
Dresden, 18. September 2024



Digitally
unterscriben
von Matthias
Limbach
Datum: 2024.10.04
08:48:33 +02'00'

(M. Limbach)

Certification Body
Material and Welding Technology

TUV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ CERTIFIKAT ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**BGH Edelstahl Freital GmbH
Am Stahlwerk 1**

01705 Freital

als Werkstoffhersteller für Blöcke und Stranggussknüppel, gewalzte und geschmiedete Halbzeuge und Stabstahl sowie Walzdraht aus legierten und unlegierten Stählen sowie Nickelbasislegierungen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-3924064-24 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 17. September 2027.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-M02652344/2024/MUC-01
Dresden, 18. September 2024



9677
Digital
unterschieden von
Matthias Limbach
Datum: 2024.10.04
08:48:15 +02'00'

(M. Limbach)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

TUV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ 認証証書 ◆



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 und AD 2000 - Merkblatt W0

Scope of the Approval - Manufacturing of Base Materials according PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 and AD 2000 W0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
 DGR-0036-QS-M02652344/2024/IMUC-01 von /
 dated 18.09.2024

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions			Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technical Requirements Art./ Spec.	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke (mm) von/ from	bis/ to	Durchmesser (mm) von/ from			
1	X3CrNiMo 13-4 / 1.4313	VdTÜV	395/3	QT	Form- und Stabstahl Schmiedestück	75	75	75	e	AD2000 (TRD)	Bericht Nr. / report no. --- vom / dated --- Bemerkungen Notes Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druck- geräterichtlinie zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich. / ggf. ist ein PMA oder eine VdTÜV - Zulassung notwendig For the use of the materials acc. to column limits of the respective standards have 2 till4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge. / a PMA or VdTÜV approval could be required
2	X10CrWMoVNb9-2/1.4901	VdTÜV	552/3	QT	Schmiedestück gewalzter Stabstahl	85 (t.)	125	125	e	AD2000 HP100R	
3	warmgewalzte schweiß- geeignete Stähle	DIN EN (DIN)	10273 (17243)	QT, N, NT (Q, N, NT)	Form- und Stabstahl Form- und Stabstahl	d	d	d	e	AD2000 (TRD)	
4	ferritische und martensit- ische Schmiedestücke aus Stahl	DIN EN	10222-2	QT, N, A, NT	Schmiedestück	d	d	d	e	AD2000 (TRD)	
5	Nickelstähle	DIN EN	10222-3	QT, N, NT	Schmiedestück	d	d	d	e	AD2000 W9 /10/13	
6	Feinkornbaustähle	DIN EN DIN	10222-4 17103	QT, N QT, N	Schmiedestück	d	d	d	e	AD2000 W9, W13	
7	nichtrostende Stähle	DIN EN	10222-5	QT, AT QT + T	Schmiedestück	d	d	d	e	AD2000 W2, W7/2 W10	

Erläuterungen / Notes:

AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched A = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/
 thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed QT = Vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed
 P = ausscheidungsgehärtet
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln /
 dimensions acc. to technical rules (Werkstoffspezifikation/ Material Specification) e = Gewicht in den Technischen Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 und AD 2000 - Merkblatt W0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M02652344/2024/MUC-01 von /
dated 18.09.2024

Scope of the Approval - Manufacturing of Base Materials according PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 and AD 2000 W0

Hersteller/ Manufacturer: BGH Edelstahl Freital GmbH	Name: Straße/ Street: Ort/City:		Werk/ Plant:		Nationalität/ Nationality	Datum/ Date	Blatt-Nr./ Page No.	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
	BGH Edelstahl Freital GmbH Am Stahlwerk 1 D-01705 Freital		Freital		D	15.09.2021	2 von/of 2		
Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max.	Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements	Report Nr. / report no. --- vom / dated ---
1fd. Nr./ No.	Art/Spec.	Nr./No.		Begriff / Name	Dicke [mm] von/ from	Durchmesser [mm] von/ from	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art./ Spec.	Bemerkungen Notes
1	3a	3b	4	5	6a	7a	8a	9a	10
8	DIN EN	10272	A, QT	Form- und Stabstahl	d	d	e	AD2000 W10	Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druck- geräterichtlinie zu beachten.
9	DIN EN (DIN)	10269 (17240)	QT, N, AT+P und AT, NT	Form- und Stabstahl	d	d	e	AD2000 (TRD)	Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich. / ggf. ist ein PMA oder eine VdTUV - Zulassung notwendig
10	DIN EN (DIN)	10025-1/3 (17102)	N	Form- und Stabstahl	d	d	e	AD2000 W13	For the use of the materials acc. to column limits of the respective standards have 2 till4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge. / a PMA or VdTUV approval could be required

Erläuterungen / Notes:

AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched A = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/ thermomech. treated U = Ungelüht/not annealed QT = Vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmumgeformt/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgelüht /annealed P = ausscheidungsgehärtet
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules (Werkstoffspezifikation/ Material Specification) e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11